

電縫管 機械構造用炭素鋼鋼管 STKM 11A JIS G3445 (1988)

厚さ mm 外径 mm	1.0	1.2	1.6	2.0	2.3
6	.123	.142	.174		
7	.148	.172	.213		
8	.173	.201	.253		
9	.197	.231	.292		
9.5	.210	.246	.312		
10	.222	.260	.331		
11	.247	.290	.371		
12	.271	.320	.410		
12.7	.289	.340	.438	.528	
14	.321	.379	.489	.592	
15	.345	.408	.529	.641	
15.9	.367	.435	.564	.686	
19.1	.446	.530	.690	.843	
22.2	.523	.621	.813	.996	
25.4	.602	.716	.939	1.15	
28.6		.811	1.07	1.31	
31.8		.906	1.19	1.47	1.67
34		.971	1.28	1.58	
35		1.00	1.32	1.63	
38.1		1.09	1.44	1.78	2.03
42.7		1.23	1.62	2.01	
45		1.30	1.71	2.12	
48.6		1.40	1.85	2.30	
50.8		1.47	1.94	2.41	2.75
54		1.56	2.07	2.56	
60.5			2.32	2.89	
63.5			2.44	3.03	
65			2.50	3.11	
76.3			2.95	3.66	

切断も承ります。

基準の長さ 3.66mまたは5.5m